

STIHL® magazín

Léto 2015

Magazín pro naše zákazníky



VIKING pro radost
Dlouholeté zkušenosti s perfektní technikou

Rozbrušovací stroje STIHL – silné a ovladatelné za všech podmínek
Křovinořez s žacím nožem • Sekačky ve svahu



Rozbrušovací stroje STIHL

Silné a ovladatelné za všech podmínek

V řezání kamene, asfaltu nebo železa, ať už přímo nebo na speciálním vozíku, představují rozbrušovací stroje STIHL špičku ve svém oboru. Díky inovativnímu dvoudobému motoru STIHL jsou na vrcholu vývoje rozbrušovacích strojů také v plnění přísných norem pro vliv na životní prostředí. Filtrační systém s předčištěním v cyklonovém odlučovači jim zaručuje výjimečně dlouhou životnost. Dokonalé standardní vybavení, nízká hmotnost a ergonomický design zaručují, že i ten nejtěžší úkol je vyřešen logicky a úsporně bez zbytečné námahy.



V nabídce autorizovaných prodejců STIHL je šest přístrojů, které svými parametry pokrývají široké spektrum potřeb všech zákazníků. Základním modelem je STIHL TS 410 o výkonu 3,2 kW (podobným výkonem disponují např. středně silné pily profesionálních dřevorubců), který je osazen kotoučem o průměru 300 mm. Stejný výkon, ale možnost použít rozbrušovací kotouč o průměru 350 mm, nabízí STIHL TS 420. Oba tyto robustní rozbrušovače se vyznačují nízkými vibracemi a přitom vynikajícím vedením a přesností nařezávání.

Pověstná spolehlivost a dlouhá životnost posunula rozbrušovací stroje STIHL na první příčku v prodejnosti na světě. Svou vedoucí pozici na světovém trhu firma STIHL prokázala rozbrušovacím strojem TS 500i. Jako první na světě tím uvedla na trh ruční motorový přístroj s elektronicky řízeným vstřikováním. Tento inovativní rozbrušovací stroj nabízí výkon 3,9 kW a je určen pro rozbrušovací kotouče o průměru 350 mm. Stejný komfort pro řezání menších průměrů – přibližně do hloubky 100 mm – nabízí o něco lehčí model TS 480i určený pro rozbrušovací kotouče o průměru 300 mm.

Systém elektronického vstřikování STIHL kontinuálně a přesně určuje poměr vzduchu a paliva v palivové směsi, její množství a čas

vstřiku i zapálení. Motorový přístroj se tak automaticky přizpůsobuje měnícím se podmínkám, jako jsou kvalita paliva, teplota motoru a také nadmořská výška.

Řídicí jednotka získává proud z magnetického kroužku na setrvačniku a generátoru, který také do řídicí jednotky předává signál o rychlosti a poloze klikového hřídele. Tato informace je nutná pro správné načasování vstřiku a zapálení směsi. Speciální senzor měří tlak a teplotu v klikové skřini a na základě této informace je řídicí jednotkou určeno množství nasávaného vzduchu a paliva tvořících palivovou směs. Vstřikovací čerpalo je vybaveno magnetickým separátorem, který ochraňuje vstřikovací systém před znečištěním drobnými kovovými částicemi.

Potlačení vyvíjeného prachu při řezání asfaltu nebo betonu vyžaduje vyplachování řezu vodním proudem. Rozbrušovací stroje TS 480i a TS 500i jsou standardně vybaveny elektronickou kontrolou toku vody umožňující jednoduché a ekonomické nastavení vodního proudu během řezání. Stačí stisknout tlačítko se symbolem plus, minus nebo přeškrtnutého vodovodního kohoutku a tok vody se zvýší, sníží nebo zastaví. Proud vody se také automaticky zastaví při volnoběžných otáčkách a opět se spustí při stisku plynové páčky. Systém si přitom pamatuje poslední použité nastavení, které se vymaže až při zastavení motoru.

Nejsilnější rozbrušovací stroj pro kotouče o průměru 350 mm je model STIHL TS 700, který disponuje výkonem 5 kW. Použitelný je všude tam, kde to vyžaduje druh a tloušťka řezaného materiálu (maximálně 125 mm). Sériově je tento přístroj osazen rozbrušovacím kotoučem ze syntetické

pryskyřice. Rozbrušovací stroj STIHL TS 700 získal při svém uvedení na trh prestižní ocenění Red Dot Design Award. Před několika lety se v sortimentu objevil model STIHL TS 800 s rozbrušovacím kotoučem o průměru 400 mm. S krouticím momentem 13,5 Nm na rozbrušovacím kotouči splňuje TS 800 ta nejpřísnější měřítka při řezání asfaltu, betonu, železobetonu anebo nejruznějšího potrubí. Díky hmotnosti 12,7 kg (velmi nízké na rozbrušovací stroj takového výkonu), nízkým vibracím a celkovému ergonomickému řešení je TS 800 výborným ručním přístrojem, který zaručuje přesné a jisté vedení.

Rozbrušovací stroje STIHL nacházejí uplatnění ve stavebnictví, zahradnických službách, ale také u hasičských a záchrannářských sborů. V nabídce příslušenství je například tlaková nádoba na vodu pro zásobování rozbrušovacích strojů vodou na stavbách, kde není přípojka vody. Při řezání rovných ploch je možné využít sadu kol, které se umístí pod přední nožky rozbrušovacího stroje. Pro dosažení přesné hrany a velice přesné hloubky řezu na delších trasách lze všechny ruční rozbrušovací stroje STIHL umístit na speciální vozík STIHL FW 20. Po doplnění vozíku o nádrž na vodu o objemu 13 litrů je rozbrušovací stroj zcela nezávislý a stává se ideálním pomocníkem v silničním stavitelství při řezání asfaltu nebo prefabrikovaných stavebních dílů. Vodicí vozík FW 20 je možné snadno sklopit a uložit. Může být převážen bez problémů jednou osobou.

Pro všechny rozbrušovací stroje STIHL lze zakoupit optimálně sladěné rozbrušovací kotouče příslušného průměru. První skupinu tvoří kotouče ze syntetické prys-



kyřice rozdělené podle hlavního upotřebení na kotouče pro řezání oceli, kamene a asfaltu nebo litiny. Druhou skupinu tvoří diamantové kotouče, z nichž nejoblíbenější je univerzální kotouč použitelný pro řezání nejruznějších materiálů včetně stavební oceli až do tloušťky 10 mm. Speciální odlišně konstruované diamantové kotouče jsou určeny pro řezání betonu nebo asfaltu.



Model

TS 410
TS 420
TS 480i
TS 500i
TS 700
TS 800

Výkon (kW)

3,2

3,2

3,9

3,9

5

5

Zdvihový objem (cm³)

66,7

66,7

72,2

72,2

98,5

98,5

Hmotnost* (kg)

9,4

9,6

10

10,2

11,6

12,7

* Hmotnost je uvedena bez paliva a řezného nástroje.



Dlouholeté zkušenosti s perfektní technikou

VIKING pro radost

Většinou se na stránkách magazínu STIHL věnujeme novým výrobkům. Nyní se poněkud netradičně podíváme na zkušenosti s jedním z prvních modelů zahradních traktorů VIKING, který se u nás začal prodávat před více než deseti lety.

Ve své době představoval vrchol nabídky zahradních traktorů VIKING model MT 795. Pohání ho dvouválcový motor Briggs and Stratton s OHV rozvodem, který poskytuje tomuto stroji výkon 13,4 kW. Traktor má elektromagnetické spouštění žacího ústrojí a s pracovní šířkou 122 cm je vhodný pro velké travnaté plochy.

Rozsáhlý trávník má na starosti i pan Emil Pěček, který je správcem rozsáhlého soukromého pozemku nedaleko Brna. Jako jeden z prvních zákazníků v České republice pracuje už více než deset let s traktorem VIKING MT 795. „Mám na starosti asi hektarový trávník, který však díky závlahovému systému rychle roste. Od jara do konce června se věnuji sečení každý den tak tři hodiny, čtyři dny v týdnu. Jeden den si nechávám na údržbu. Potom už je interval kosení delší. Traktor je po všech stránkách velmi dobře zpracovaný. Do motoru jsme za těch deset let nesáhli. Traktor má hydrostatickou převodovku v jednom uzavřeném bloku se zadní nápravou a nevyžaduje žádnou údržbu. V převodovce je trvalá náplň maziva, kterou není třeba měnit nebo doplňovat. Traktor

vozíme na pravidelnou servisní prohlídku k Petru Doležalovi do Pistovic. Pouze se vyměňovaly filtry palivový, vzduchový a olejový a jednou nám praskl ozubený řemen pohánějící žací ústrojí. Snažím se sekat pozemek tak, aby nevysychal, to znamená, že trávu nechávám tak 4 až 5 cm vysokou. Na částech pozemku dále od domu používám mulčovací sadu. Ani ne tak k mulčování, ale v případě, kdy tráva přeroste, protože ji nešlo z nějakého důvodu posekat. Stačí třeba, když týden prší, a tráva je hodně namočená. Vysoká mokrá tráva pak ucpává tunel, kterým se plní sběrný koš. Musel bych často odjíždět koš vysypávat, proto v takovém případě raději nasadím mulčovací sadu, posekám, a když to uschne, přijedu s nasazeným sběrným košem a posekanou trávu úplně luxusně posbírám.

Někdy traktor používám i jako vysavač. Žací ústrojí systému Cyclon je uzpůsobené k nasávání trávy do sběrného koše, ale na podzim výborně zvládá i spadlé listy a třeba i drobné vrbové proutky. Trochu si přitom člověk musí pohrát s nastavením výšky celého žacího ústrojí. Když je nastavené vysoko, rozhazuje listy kolem dokola, a když je nízko, hrne listy před sebou.





Traktor jsem začal používat také s vyhrabávačem trávy. Jeho asi padesát kilogramů bylo ale na přední nápravu příliš, a tak jsem si ji nechal vyztužit. S takovou soupravou se ale obtížně zatáčí a otočit koly na místě prakticky nelze.

Vzhledem k tomu, že s traktorem pracuji celoročně, můžu prohlásit, že je to stroj fantasticky zpracovaný. Někdy v listopadu mi skončí sezóna sečení. Poslední prací bývá úklid spadaného listí. Pak už jen odmontuji žací ústrojí, nasadím řetězy, dopředu radlici a čekám, až napadne sníh. S nasazenými řetězy se traktor pohybuje velmi dobře i na namrzlém povrchu a zvládne i těžký sníh. Vrstva do 15 cm jde zcela snadno. Jednou se stalo, že tu napadlo asi 25 cm sněhu a s tím už traktor trochu zápolil, ale utlačil to několik metrů. Mnohaleté používání traktoru v zimě mělo podle mého názoru taky vliv na to, že jsem musel jednou vyměnit přední pneumatiky. Měl jsem úplně sjetý vzorek.

Po sezóně budeme kupovat nový traktor. Opět ten nejsilnější v nabídce – VIKING MT 6127. Tenhle starý si ale rozhodně nechám. S novým budu sekat a tenhle bude na ty ostatní práce, bude jezdit bez problémů ještě dalších deset let.“



Technická data zahradního traktoru

VIKING 6127 ZL

Sečená plocha [m ²]	0 až 10 000
Šířka záběru [cm]	125
Výška sečení [mm]	30 až 110
Jmenovitý výkon při pracovních otáčkách [kW]	14,2
Pohon	hydrostatický
Objem koše [l]	350
Hmotnost [kg]	269
Rozměry (d/š/v) [cm]	260 × 132 × 118
Garantovaná hladina akustického výkonu LwA [dB]	105



Stihl® Timbersport® Champions Trophy

Martin Komárek po roce opět nejlepším Evropanem

Osm elitních sportovních dřevorubců z různých koutů světa se po roce opět utkalo v nejtěžším závodě, jaký série Stihl® Timbersports® nabízí. Závod pod názvem Stihl® Timbersports® Champions Trophy se tentokrát konal v italské Florencii. Na krásném náměstí Piazzale Michelangelo všechny předčil vítěz minulého ročníku Brad Delosa, který dokázal své loňské výkony ve čtyřech disciplínách ještě vylepšit, a s časem těsně pod 58 sekund stanovil nový světový rekord!

Nejlepší český sportovní dřevorubec Martin Komárek vybojoval v přímém souboji s Němcem Dirkem Braunem skvělé páté místo a obhájil pozici nejlepšího Evropana. Dřevorubecké klání sledovalo na místě 2500 lidí a další tisíce online po celém světě.

V letošním ročníku fantasticky obhájil titul šampiona loňský vítěz a bronzový medailista z mistrovství světa v Innsbrucku Australan Brad Delosa. Ve finále se mu podařilo ještě o více než sekundu vylepšit vlastní loňský světový rekord, když dokázal zvládnout všechny čtyři disciplíny v rekordním čase 57,59 sekund. „Bylo to skvělé! S časem pod jednu minutu, navíc v novém světovém rekordu, jsem velice spokojený! Velmi inten-

zivně jsem trénoval, abych mohl tady ve Florencii ukázat své dovednosti. Mým dalším cílem je potvrdit toto vítězství na světovém šampionátu,“ hodnotí svůj výkon staronový světový rekordman Brad Delosa.

„Musím před Bradem smeknout, bylo to úžasné vítězství. Dal jsem do toho veškeré své úsilí. Nevím, jak to Brad udělal, ale najednou byl jeho poslední kmen prostě pryč. Alespoň jsem si vytvořil nový osobní rekord 1:01:59. S tím jsem velice spokojený,“ vysekl poklonu svému finálovému soupeři stříbrný medailista Američan Arden Cogar. Na třetím místě skončil úřadující mistr světa Novozélanďan Jason Wynyard, který porazil v duelu Kanaďana Stirlinga Harta.

Čtyřnásobný mistr Evropy, držitel světového rekordu v disciplíně STIHL Stock Saw a stříbrný medailista z podzimního mistrovství světa 2014 Martin Komárek se v přímém souboji o nejlepšího Evropana potkal s Němcem Dirkem Braunem. Toho se mu podařilo porazit v osobním rekordu o téměř čtvrt minuty a obhájit svou pozici nejlepšího evropského sportovního dřevorubce.

„STIHL® TIMBERSPORTS® Champions Trophy je hodně dobrý a drsný závod. Chtěl jsem tu letos znovu být a to se mi podařilo. V kvalifikaci jsem neměl štěstí, ale v závodě mi to sedlo a jsem moc spokojený jak s umístěním, tak s časem 1:06:04, což je můj nový osobní rekord. Díky všem za podporu, kterou



Arden Cogar



Jason Wynyard



Martin Komárek



Brad Delosa

mi dávají," dodává s úsměvem Martin Komárek.

V letošním ročníku STIHL® TIMBERSPORTS® Champions Trophy závodili sportovní dřevorubci, stejně jako vloni, ve čtyřech z celkových šesti disciplín a všechny z nich museli zvládnout najednou, bez jediné přestávky a v přímém souboji se soupeřem. To je právě to, co dělá ze STIHL® TIMBERSPORTS® Champions Trophy nejnáročnější

dřevorubecský závod na světě. Začalo se disciplínou Stock Saw, ve které se poměřuje zručnost závodníků v řezání klasickou motorovou pilou. Následoval Underhand Chop, přesekávání ležící kлады, a pak Single Buck, řezání ruční pilou, kde rozhoduje rytmus a dynamika závodníka. Na závěr byla připravena disciplína Standing Block Chop, která simuluje kácení stromů a odkrývá zručnost závodníka v zacházení se sekerou.

Konečné pořadí STIHL® TIMBERSPORTS® Champions Trophy 2015:

1. Brad Delosa (Austrálie)
2. Arden Cogar (USA)
3. Jason Wynyard (Nový Zéland)
4. Stirling Hart (Kanada)
5. Martin Komárek (Česká republika)
6. Dirk Braun (Německo)
7. Christophe Geissler (Švýcarsko)
8. Paolo Vicenzi (Itálie)



Finále české série STIHL® TIMBERSPORTS® 2015 znovu ovládl Jan Holub

V neděli 7. června 2015 se za nádherného počasí uskutečnilo v areálu Horečky ve Frenštátě pod Radhoštěm finále STIHL® TIMBERSPORTS® CZECH SERIES 2015. Čtrnáct nejlepších českých sportovních dřevorubců se utkalo před zraky více než čtyř tisícovek fantastických diváků. Ti navzdory opravdu parnému počasí dokázali vytvořit neuvěřitelnou atmosféru a hnát všechny borce k maximálním výkonům. Závodníci se utkali ve všech šesti disciplínách. Vítězem letošního ročníku se nakonec po napínavém a těsném boji stal obhájce trofeje z loňského ročníku Jan Holub.

Jan Holub obhájil titul i přes suverénní začátek Martina Roušala, který zvítězil v prvních třech disciplínách. Holub nakonec dokázal nasbírat o jeden bod navíc. Oba si rozdělili i tituly pro nejlepšího závodníka se sekerou (Holub) a pilou (Roušal). Na třetím místě skončil nejstarší závodník na startovní listině Jan Kamír.

Naše jednička v tomto sportu, úřadující vicemistr světa a držitel světového rekordu disciplíny STIHL Stock Saw, Martin Komárek, se tradičně zúčastnil domácího klání pouze jako organizátor a rozhodčí. Divákům se představil v exhibici společně s pravidelným účastníkem americké série Timbersports a bronzovým medailistou z MS 2008 Carsonem Bosworthem. Ten je také častým účastníkem českých kempů jako trenér.

Obhájce titulu Jan Holub zhodnotil své vítězství skromně: „Loni jsem si myslel, že to byla tak trochu náhoda, ale následně se mi podařilo vyhrát i další závody a tady se mi to podařilo znovu. Mé výkony tedy budou asi opravdu poměrně kvalitní. Letošní vítězství bylo určitě těžší než loňské. Do závodu jsem šel především s tím si ho užít a prodat to, co umím. Na obhajobu jsem až tak úplně nemyslel. Jsem rád, že se mi zadařilo především v Underhandu a Single Bucku.“



Tomáš Karlik, jednatel společnosti Andreas Stihl, která je hlavním partnerem této série po celém světě, k průběhu dodává: „Nádherný areál na Horečkách, zájem diváků a neuvěřitelně milé přijetí. Byl to zkrátka jeden z nejpovedenějších ročníků. Absolutní dík si zaslouží ohromné množství fantastických diváků, kteří i přes opravdu horké počasí dorazili a vytvořili skvělou atmosféru.“

Průběh závodu

Teploměr od rána ukazoval vysoké teploty a stínu bylo všude pomálu. V takových podmínkách byl závod odstartován přesně podle plánu, v 11 hodin. První disciplína Springboard, při které závodníci přeskakují kmen ve výšce tří metrů, hned na úvod ukázala vyrovnané souboje na velmi vysoké úrovni. Závodníci to na přímém slunci neměli vůbec

jednoduché a nakonec se z nejrychlejšího času mohl radovat dvojnásobný bronzový medailista z posledních dvou let Martin Roušal, který přesekl svůj kmen o více než půl minuty rychleji než jeho soupeř Zdeněk Matha.

Druhá disciplína STIHL Stock Saw začala jen několik málo minut po poledni, ale to už se závodilo ve stínu pod střechou pódia. Závodníci nažhavili své motorové pily a bylo odstartováno. Divácky nejnapínavější souboj předvedli loňský vítěz Jan Holub a druhý nasazený Jan Kamír, mezi kterými byl rozdíl pouze 6 setin sekundy. Nicméně nakonec se z vítězství v této disciplíně mohl radovat opět Martin Roušal, který dokázal svůj čas stlačit na skvělých 13,25 sekundy.

Před třetí disciplínou, při které závodníci opět vzali do ruky sekery, se naskytla možnost nejmenším divákům vyzkoušet si vytvořit do mikrofónu zvuk motorových pil. Během toho pořadatelé připravili kmeny pro disciplínu Standing Block Chop. Pouze třem závodníkům se podařilo přeseknout stojící kmen v čase pod půl minuty. Nejvýše nasazení Holub a Kamír se ale opět museli smířit s druhým a třetím místem, protože druhý nejmladší ve startovním poli a skvěle připravený Martin Roušal opět zvítězil v čase 26,23.

Po prvních třech disciplínách se v exhibičním souboji předvedli vicemistr světa





Předání finanční částky vybrané ve sbírce na pomoc Elišky Němcové



Vítězný Jan Holub při Springboardu (nahore) a Martin Komárek při exhibičním Standing Chopu (dole)

Martin Komárek, proti kterému nastoupil starý známý americký matador Carson Bosworth. V disciplíně Standing Block Chop mezi nimi nerozhodoval čas, ale tentokrát se počítal počet úderů, které potřebují k přeseknutí kmenu. Martinovi stačilo na přeseknutí kmene pouze 16 dobře mířených úderů, jeho soupeř jich potřeboval o 5 více.

Do druhé poloviny závodu tak šel z průběžného prvního místa suverénní vítěz všech tří disciplín Martin Roušal, pronásledovaný Janem Holubem a Janem Kamírem.

Čtvrtá disciplína Single Buck, při které závodníci musí přerušit kmen o průměru 46 cm jednomužnou ruční pilou, nabídla velmi vyrovnané souboje. Tuto technicky velmi náročnou disciplínu ovládl v čase 15,12 sekundy Zdeněk Mařha, dvojnásobný stříbrný medailista z posledních dvou let.

Program pokračoval pátou disciplínou Underhand Chop, při které musí závodníci přeseknout kmen, na kterém sami stojí. Ač disciplína vypadá velmi nebezpečně, je to jedna z prvních, kterou nováčci a účastníci

kempů trénují. V této disciplíně dominoval s téměř desetivteřinovým náskokem Jan Holub a nakonec zřejmě díky tomu získal rozhodující body.

Před poslední disciplínou se v Underhand Chopu utkali opět Martin Komárek a Carson Bosworth. Exhibiční závod opět na počet úderů skončil tentokrát nerozhodně. Oba borci potřebovali k přeseknutí kmene 28 úderů.

Velké finále vyvrcholilo divácky nejatraktivnější disciplínou Hot Saw, kdy závodníci přezávají kmen extra silnou pilou, která má sílu více než 60 koňských sil. Sportovní dřevorubci nažhavili své pily a za velké podpory diváků začali odkrajovat dřevěná kola kmenu jako kolečka salámu. Nejrychlejší byl opět Jan Holub a definitivně tak přidal poslední body ke svému vítězství. V první půli suverénní Martin Roušal se v této disciplíně umístil až na čtvrtém místě. Celkově tedy obhájil vítězství Jan Holub. O bod předčil druhého nejmladšího sportovce ve startovním poli Martina Roušala. Na třetím místě



se se ztrátou 10 bodů na první příčku umístil nejstarší závodník Jan Kamir.

Více na www.timbersports.cz.





Křovinořez s žacíím nožem

Jsem zaměstnán jako pracovník údržby v jedné firmě. Mezi mé povinnosti patří také údržba svahových ploch kolem budovy pomocí křovinořezu FS 240. Při své práci se neustále potýkám s problémem namotávání stébel trávy na trojcípý sekací nůž. Je možné pořídit nějaký nůž, který by můj problém odstranil?

Nejsem si zcela jistý, zda se podaří tento problém řešit výměnou žacího nástroje. Trojcípý nůž je ve své podstatě velmi agresivní a ve spojení s dostatečným výkonem motoru křovinořezu (což uváděnému stroji FS 240 určitě nechybí) by měl sekaný materiál bez problémů posekat, dokonce i částečně podrtit. Doufám jen, že křovinořez je vybaven ochranným krytem žacího ústrojí. V opačném případě to znamená porušení bezpečnostních předpisů a také zákona č. 28/2002 Sb.

Na základě vlastních zkušeností bych doporučoval spíše se zaměřit na ostření nože – správně ostřit při současném zachování jeho tvaru. Nejdříve několik pozná-

mek k údržbě trojcípého žacího nože. Musíme si uvědomit, že tento nůž seká pouze svými špičkami. Důkaz se dá najít díky jednoduchým počtům. Když budeme vycházet z otáček motoru křovinořezu při zátěži 10 500 ot/min, převodového poměru úhlové převodovky a průměru trojcípého nože 250 mm, dostáváme se k obvodové rychlosti jednotlivých vrcholů nože nad 100 m/s (asi 350 km/h). Konečná rychlost obvodu nože by se sice měla skládat ze součtu trajektorií rychlosti pohybu pracovníka, rychlosti pohybu do záběru a obvodové rychlosti, ale dvě první jsou ve srovnání s obvodovou rychlostí nože pro naši potřebu zcela zanedbatelné, proto můžeme zůstat pouze u obvodové rychlosti. Z její velikosti lze pochopit, že je velice problematické, aby se jednotlivá stébla trávy dostala mezi jednotlivá ostří a tam se namotávala. Pokud se tak stává, musí být porušeny některé z podmínek, udržujících vysokou obvodovou rychlost nože. Nejčastější bývá problém s kolísáním otáček motoru – obsluhující si neustále „hraje s plynem“ a nevyužívá maximálního výkonu motoru. Tento problém zde byl již několikrát popisován a nebudu o něm dále pojednávat. Další příčinou může být technický stav stroje – díky nějakému problému stroj není schopen pracovat ve vysokých otáčkách. Ovšem nejrozšířenějším problémem je vlastní stav trojcípého nože. Z mého pohledu je mnohokrát nepochopitelné, s jakými noži lidé pracují. Nožům chybí jakákoliv špička,

hrot nože je zakulacen bez sebemenšího náznaku ostří. V takovém případě nedochází k sekání/řezu stébla, ale k jeho urážení. Klesá výkon pracovníka, zato ostatní parametry vzrůstají – jako např. zatížení stroje, spotřeba paliva, únava pracovníka. Navíc vzhled posekané plochy je odpuzivý, poněvadž na strništi se vyskytují jen roztržitá stébla bez čistého řezu. Použití takového nože tedy podstatně snižuje jeho obvodovou rychlost (tupé ostří jej intenzivně brzdí) a projevuje se také nedostatečným řezáním stébel a jejich následným namotáváním na řezný nástroj. Tyto řezné nástroje není zase tak problematické pravidelně ošetřovat – tedy udržovat tvar a ostří. Problémy většinou nastávají až po zanedbání pravidelné údržby, kdy dojde k zakulacení ostří. Pak nezbyvá nic jiného než podle ostřicí šablony, dodávané ke každému trojcípému noži, nakreslit na nůž nové obrysy ostří a nejlépe elektrickým rozbrušovacím přístrojem, vybaveným dělicím kotoučkem pro řezání kvalitního kovu, vrátit noži správné obrysy. Doostření břitů nože už zvládne stolní bruska s kvalitnějším brusným kotoučkem. Při profesionálním nasazení se osvědčilo střídání dvou nožů během pracovní směny. Při zjištění viditelného opotřebení pracovník nůž během přestávky na tankování paliva hned otočil, případně vyměnil za jiný nůž. Výsledné opotřebení či poškození nože za celou směnu je pak podstatně menší a následná údržba nože a navrácení ostrosti je snazší.

*Ing. Miroslav Kosička
vedoucí technik STIHL*



STIHL FS 240

Sekačky ve svahu

V této době se rozhoduji o koupi větší sekačky nebo menšího zahradního traktoru. Provedl jsem si průzkum u různých prodejců a překvapilo mě zjištění, že sekačky a zahradní traktory stejného určení a dle mého názoru i totožné konstrukce mají různou svahovou dostupnost. Měl jsem možnost nahlédnout do návodu k použití u jednoho ze zahradních traktorů a překvapilo mě, že má svahovou dostupnost jen 10 °, přičemž u jiných sekaček je dostupnost 25 ° nebo dokonce 35 °.

Svahovou dostupnost strojů všeobecně ovlivňují dva faktory – prvním je konstrukce podvozku stroje se systémem mazání motoru a druhým faktorem jsou bezpečnostní hlediska provozu. V dotazu jsou slučovány parametry dvou konstrukčně odlišných strojů – ručně vedené zahradní sekačky a samojízdného žacího zahradního traktoru.

Nejdříve tedy informace k ručně vedeným sekačkám trávy. Na českém trhu nabízíme sekačky značky Viking, jejichž verze se spal-

vacím motorem jsou převážně osazeny motory Briggs & Stratton. Pro ručně vedené sekačky všeobecně (i s elektrickým pohonem) platí, že jejich používání by mělo být omezeno sklonem svahu 25 °. Obsluhující by měl sekačku vodit po vrstevnicích. Sekání kolmo k vrstevnici nebo šikmo k vrstevnici je v závislosti na sklonu svahu nebezpečné z důvodu možnosti podklouznutí či klopýtnutí obsluhujícího a následného úrazu. Konstrukce používaných motorů na sekačkách Viking zvládne bez problémů i větší náklony, ovšem za předpokladu, že motor obsahuje doporučené množství oleje.

Běžné samojízdné žací zahradní traktory, kde pod značkou Viking nabízíme pět typů, jsou opět vybaveny motory B&S. Rozchod kol podvozku a výška těžiště u těchto a srovnatelných strojů ovlivňuje jejich svahovou dostupnost opět s ohledem na bezpečnost při práci. Proto jsou tyto stroje omezeny svahovou dostupností 10 ° při jejich pohybu po vrstevnici. Svahy s větším sklonem je možné sekat žacím traktem kolmo k vrstevnici, ale pak je nutné posouzení výkonu motoru, zda je schopen zatížení zvládnout. Velký důraz je také nutné klást na opatrnost při otáčení na svahu. Na svazích se sklo-



nem větším než 10 ° je již nebezpečné tento manévr provádět.

Trochu odlišné pravidlo platí pro překlápění sekaček a zahradních traktorů Viking při čistících a servisních zásazích. Stroj je třeba překlápět tak, aby zapalovací svíčka motoru byla vždy v nejvyšší poloze. U ručně vedených sekaček se spalovacím motorem je to překlacení na vodící rukojeť (ať uvolněnou nebo neuvolněnou se sundaným košem) a u zahradních traktorů překlacení na nosný štít sběracího koše. Každý stroj má tuto operaci popsánu v návodu k použití. Při překlacení do jiné polohy, než je uvedeno, hrozí zalití karburátoru olejem z klikové skříně.

*Ing. Miroslav Kosička
vedoucí technik STIHL*





60 milionový přístroj STIHL

V americké centrále STIHL Inc. ve Virginia Beach v polovině května oznámili vyrobení šedesátimilionového motorového přístroje STIHL. Stal se jím křovinořez STIHL FS 56 RC.

„Našich šedesát milionů přístrojů je něco, na co může být celý tým pracovníků STIHL hrdý,“ řekl Christian Koestler, viceprezident Stihl Inc. Během let se výrobní proces v americké továrně STIHL vyvinul od jednoduché montáže v roce 1974 po přední průmyslový podnik vyrábějící více než 275 modelů motorových přístrojů. STIHL je dnes nejprodávanější značkou ručních, spalovacím motorem poháněných přístrojů v Americe a zároveň nejprodávanější značkou motorových pil na světě.

Mnohé součástky těchto přístrojů se vyrábějí v USA. Koestler dále řekl, že rozhodnutí vyrábět je ve vlastních továrnách výrazně přispělo k jejich úspěchu. „Na rozdíl od mnoha jiných firem jsme nezvýšili podíl dílů vyráběných na zakázku jinde. Místo toho jsme rozšířili výrobu v našich provozech, maximalizovali kvalitu a snížili náklady.“

Tyto změny také zjednodušily přizpůsobení se potřebám naší sítě více než 8000 autorizovaných prodejců. Místo čekání na dodavatele, než vyrobí nějakou součástku motoru, je STIHL schopen vyrábět nové produkty rychleji, protože provádí většinu operací ve svých továrnách. „Pomáhá nám to být připraven na požadavky trhu například při přírodních katastrofách, jako jsou hurikány nebo sněhové bouře,“ dodal Koestler. „Není důležité, kolik jsme toho vyrobili, náš cíl je stále stejný – vyrábět nejlepší motorové přístroje pro zákazníky STIHL z celého světa.“



STIHL rozšiřuje produkci pilových řetězů

Stavba nové tovární budovy v Bronschhofenu ve švýcarském kantonu St. Gallen byla zahájena 29. května 2015. Rozšíření stávající výrobní kapacity představuje investici ve výši 40 milionů švýcarských franků a přinese regionu několik desítek nových pracovních míst. Stavba by měla být dokončena příští rok v létě. Jejím zajímavým detailem je, že bude kompletně vytápěna odpadním teplem

z výroby. Dr. Nikolas Stihl, předseda představenstva STIHL, při slavnostním zahájení stavby řekl: „STIHL sleduje dlouhodobou strategii a nadále důvěřuje Švýcarsku jako místu pro podnikání. Navzdory silnému franku.“ Firma STIHL vyrábí všechny pilové řetězy výhradně ve švýcarských továrnách ve Wilu a Bronschhofenu a vyváží je do 160 zemí celého světa.



STIHL vítězí i na vodě

Další ročník pobřežních závodů silných motorových člunů začal v USA 15. května závodem na Cocoa Beach na Floridě. Loňským vítězem třídy Superboat se stal STIHL Offshore Race Team. Majitel a hlavní pilot týmu J. R. Noble, kromě toho také ředitel zastoupení STIHL pro jihovýchod Spojených států, byl na začátku

sezóny plný optimismu a těšil se hlavně na nadcházející letní měsíce. Sezónu totiž odstartoval se člunem 388 Skater (poháněný dvěma motory Scorpion 700 hp), se kterým již získal několik titulů mistra USA i mistra světa, ale v létě bude mít k dispozici nový Skater, s nímž bude titul obhajovat ve zbývajících závodech. Informace o výsledcích lze získat na stránkách stihloffshoreracing.com.



STIHL oceňuje své dodavatele

Pět subdodavatelů firmy bylo v dubnu ve Waiblingenu oceněno titulem *Dodavatel roku 2014*. Ocenění představitelům jednotlivých firem předal Dr. Bertram Kandziora, předseda výkonné rady ANDREAS STIHL AG & Co. KG. Od roku 1990 získalo toto ocenění 96 dodavatelů firem, z nichž 24 dvakrát, pět bylo oceněno třikrát a tři firmy čtyřikrát.

Dodavatelem roku 2014 se staly německá firma BPS GmbH, slovinská Domel, d.d., čínská HAMA Mold Technology (HK) Ltd., belgická Sapa Precision Tubing Lichtervelde NV a italská Selettra SRL.



Britské zastoupení STIHL partnerem stezky v korunách stromů

Britské National arboretum Westonbirt získalo ve firmě STIHL sponzora pro vybudování visuté naučné stezky v korunách stromů. Slavnostní zahájení projektu proběhlo za přítomnosti Hanse Petera Stihla a Nikolase Stihla 16. března 2015. Začátek pětileté spolupráce byl vyznačen zasazením stromu nedaleko budoucí visuté stezky, která má být hotová do konce tohoto roku. Návštěvníkům arboreta se díky ní otevře nečekaný pohled do korun stromů ve výšce



asi 13 metrů nad zemí. Anglické zastoupení firmy STIHL s arboretum spolupracuje již přes deset let. Za pomoci motorových přístrojů STIHL zde tým odborníků ošetřuje více než 15 tisíc stromů na ploše přes 240 ha. V arboretu lze nalézt krásné cedry či sbírku japonských javorů a zajímavostí je jedna z nejstarších lip srdčitých na území Velké Británie s udávaným věkem 2000 let. Národní arboretum se nachází nedaleko městečka Tetbury v hrabství Gloucestershire.



První květen se stal již tradičním termínem pořádání Dne zahradní techniky v Pistovicích. Neobyčejné pohostinnosti Petra Doležela opět využily stovky návštěvníků jeho zahrady, kteří se přišli seznámit s technikou značek STIHL a VIKING. Pravidelným účastníkem akce je Martin Komárek předvádějící své umění v ovládání motorové pily nejen při ukázkách disciplín STIHL® TIMBERSPORT® Series, ale také při vyřezávání. Letos pro prodejnu Petra Doležela vytvořil nové kukačky.

Dobrý den,

zasílám foto s mými pomocníky, se kterými je pro mne práce zábavou. Velké poděkování panu Pruškovi z pardubické prodejny, který mi vždy velice ochotně poradí při koupi vašich výrobků.

S pozdravem

Petr Gregor, Pardubice



Řešení soutěže z jarního vydání STIHL magazínu

Našli jste rozdíl na fotografiích v minulém vydání STIHL magazínu? Zkontrolujte si, jestli bylo Vaše řešení správné. A pokud ano, otočte na další stranu a ověřte si, nejste-li mezi vylosovanými výherci!



Najděte rozdíly



Přístroje STIHL oceníte jako nezbytné pomocníky na každé stavbě, od nejmenších amatérských oprav až po rozsáhlé developer-ské projekty.

Na vedlejších dvou fotografiích se skrývá osm rozdílů. Pokud se Vám je podaří najít, zašlete nám své řešení do konce srpna na adresu:

Andreas STIHL, spol. s r. o.
Chrlická 753, 664 42 Modřice

Tři úspěšní řešitelé kvízu, na které se usměje štěstí při losování, obdrží grilovací zástěru STIHL, která jim zpříjemní letní grilování na zahradě.

Přejeme hodně štěstí!



Jako výherce jarního kvízu, kteří od nás obdrží cestovní dělitelný svačinový nůž s vidličkou STIHL, jsme z úspěšných řešitelů vylosovali:

J. Tardon, Dačice
J. Borůvka, Zbraslav
B. Vítů, Třebelovice
Blahopřejeme!

STIHL magazín Léto 2015

Vydává: Andreas STIHL, spol. s r. o.
Chrlická 753, 664 42 Modřice

Vychází v červenci 2015.
Náklad 10 000 ks.
NEPRODEJNÉ!

Grafické zpracování:
Atelier Kupka

HLAVNÍ MĚSTO PRAHA

AGROMAK ND.		
– Lidická 155, Jeneč	233 900 032	
FIRMA WAMPI		
– Nad závodistěm 2, Praha 5	257 940 553	
INWER NÁŘADÍ S.R.O.		
– Komunardů 55, Praha 7	283 871 604	
SERVIS M & M		
– K Šeberáku 159/7, Praha 4	244 913 368	
ŠTĚPÁNEK		
– Jiráskova 935, Roztoky	220 911 632	
VLASTIMIL PEJCHA		
– Vršovická 70, Praha 10	272 740 707	
VODRÁŽKA		
– Přátelství 643, Uhřetěves, Praha 10	267 713 228	
ZIMA MARTIN		
– Davídkova 27, Praha 8	283 840 585	

STŘEDOČESKÝ KRAJ

Benešov	TOMÁŠ DVOŘÁK – Křížkova 2267	317 722 089
Beroun	WAMPI - VÍTEK	
	– Kolárova 861 – naproti Delvitě	311 685 506
Čáslav	HAVLÍN - LES A ZAHRADA	
	– Gen. Františka Moravce 15	777 633 903
Dobříš	MIROSLAV HŘEBEJČ – Pražská 1808	608 821 001
Hořovice	ANTONÍN HUML – Jungmannova 314/32	723 066 845
Kladno	AGROMAK	
	– areál firmy HOKR, Petra Bezruče 1524	312 248 253
Kolín	JOSEF ČÁBELKA – Pražská 994	321 717 317
Kralupy n. Vltavou	MILOŠ PÁV – Chvatěruby 64	731 407 220
Kutná Hora	HAVLÍN - LES A ZAHRADA – Zbraslavice 77	604 211 063
Mělník	STROJE KOVALČÍK – Vavříneč 116, Malý Újezd	315 690 200
	STROJE KOVALČÍK – Litoměřická 144, Liběchov	315 697 314
Mladá Boleslav	KM 6 SYSTÉM – Čechova 1266	326 723 332
Poděbrady	PETR BARTÁK – Poděbradská 37	325 613 895
	HYDROPRODUCT – Kolínská 238, Kluk	325 615 609
Příbram	ČEKO – Narysov 58	602 153 183
	EPB – Gen. Tesaříka 253	318 629 947
	JAROSLAV HRDINA – Přední Poříčí 21, Březnice	318 682 892
	JVS – Dubovice u Sedlčan	318 821 214
Rakovník	PATERA – Velká Buková u Křivoklátu 10	313 558 573
	ARCADIA DŮM A ZAHRADA S.R.O.	
	– Nouzovská 21, Senomaty	737 181 701
Slaný	ING. MILOSLAV ŠÍPAL – Libovice 68	777 037 641
Vlašim	NÁŘADÍ SMETANA – Lidická 566/34	317 844 896

JIHOČESKÝ KRAJ

Blatná	JIRÍ KOLÁŘ – Kalinovo nám. 374	602 145 063
Č. Budějovice	NÁŘADÍ CB – Pražská tř. 2006	387 983 559
	PROPOM – Novohradská 37	606 065 226
Český Krumlov	JEZVÍK – Trhové Sviny, Nesměň 74	387 962 183
	PATRIK KOCUM – Areál Ambit - U Poráku 512	790 356 593
Chlum u Třeboně	HAUSEROVÁ MARCELA – Hamr 155	603 526 356
Jindřichův Hradec	ELSUN – Budiškovice 8	384 495 128
	PROTECHNIKA S.R.O. – Jarošovská 743/II	737 276 722
Milevsko	TIMBERSPORT OBCHOD MARTIN KOMÁREK	
	– 5. května 110	733 517 190
Písek	ZAHRADNÍ TECHNIKA PÁRAL S.R.O.	
	– Pražská 484	382 271 693
Prachatice	RŮŽIČKA – Nádražní 228	388 409 111
Protivín	VLADIMÍR BRŮŽEK – Masarykovo nám. 30	604 549 225
Strakonice	ZAHRADNÍ TECHNIKA PÁRAL S.R.O.	
	– Lidická 1081	383 322 119
Tábor	BOHÁČ – Soběslavská 3012	381 282 765
Třebon	FRANTIŠEK FRANĚK – Novohradská 226	384 721 613

PLZEŇSKÝ KRAJ

Blovice	PETR ŠKOLA, BLOVICE S.R.O. – Hradištská 8	603 462 039
Domažlice	JIRÍ TAUER	
	– Váchalovský mlýn 184, Kout na Šumavě	604 714 990
Horáždovice	PRŮCHA – MOTOROVÉ NÁŘADÍ – Plzeňská 264	376 511 081
Horšovský Týn	VONDRYSKA – Nádražní 66	379 423 409
Klatovy	PRŮCHA – MOTOROVÉ NÁŘADÍ	
	– Plzeňská 200/I	376 315 400
Kralovice	AGRIIMPORT – Havlíčkova 236	373 312 174
Nýrsko	JIRÍ TAUER – Kpt. Kufnera 179	721 868 304
Plzeň	AGRIIMPORT – Poděbradova 12	377 227 345
	AGROWEST – Hřbitovní 29	377 462 108
	ZIOS PROFI – Plaská 80	377 531 175
Rokycany	MM-SERVIS – Švabínská 6, Zbiroh	371 794 906
Stod	KOVO JUHÁSZ – Strojnická 49	604 105 627
Strakonice	ZAHRADNÍ TECHNIKA PÁRAL S.R.O.	
	– Lidická 1081, OC Hvězda	383 322 119
Stříbro	ZIOS PROFI – Na Vinici 1440	374 622 173
Sušice	PRŮCHA – MOTOROVÉ NÁŘADÍ	
	– Volšovská 1224	376 528 940
Tachov	GABRIŠKO – Americká 239	374 724 326

KARLOVARSKÝ KRAJ

Aš	MILAN FILIPČÍK SM SERVIS – Janáčkova 1833/2	604 634 383
Cheb	VARIANT – Mánesova 19	354 434 549
Karlovy Vary	KAREL HAMRLA – Jáchymovská 27	353 224 513
Mariánské Lázně	MIKLUŠÁK JAROSLAV – Dyleňská 608	605 079 208
Sokolov	VARIANT – Nádražní 147	352 624 220

ÚSTECKÝ KRAJ

Č. Kamenice	MILAN DOLEŽAL – Dukelských hrdinů 404	605 444 887
Děčín	VALOM – Teplická 83	412 530 330
	ZAJÍC – Drážďanská 55	412 528 878
Chomutov	MLEJNEK HUBERT – Št. kpt. Kouby 2137/16	775 680 355
Kláštorec n. Ohří	MLEJNEK HUBERT – Nádražní ulice 151	607 011 314
Lipová u Š.	JIRÍ BRYNDA – Lipová 418	775 404 708
Litoměřice	KIS PLUS – Želetická 305/3	416 715 511
Louny	SECOM – Husova 1707	777 320 786
Lovosice	JIRÍ BOUČEK – Staré 3, Třebívlice	416 596 194
Most	SECOM – Budovatelů 2404	777 320 787
Roudnice n. Labem	2KR – Žižkova 720	416 831 000
Teplice	MOJEPILA S.R.O. – Srbské 36	602 429 599
Ústí n. Labem	LEMER – Masarykova 1037	724 699 357
	LEMER – Tisá 409	475 222 232
Ústěk	2KR – Starý Týn 32	773 265 522
Varnsdorf	MILAN DOLEŽAL – Národní 486	608 318 253
Žatec	SECOM – Žižkovo nám. 75	777 320 785

LIBERECKÝ KRAJ

Bohatice	VRATISLAV LUXÍK – Bohatice 8	487 857 573
Frýdlant	MILAN BRZOBOHATÝ – Míru 271	482 312 400
Jablonec n. Nisou	A - PARTNER S.R.O. – Pražská 25	483 311 183
Jablonec n. Nisou	JOSEF LUKAVEC – Velký Valtínov 100	487 850 117
Liberec	MILAN BRZOBOHATÝ - PETR CHALOUPECKÝ	
	– 28. října 146 (u hokejové arény)	723 070 804
Semily	OTTO CERMÁN – Studenec 385	481 595 310
Svijanský Újezd	OPRAVNÁ BÁRTA	
	– Svijanský Újezd 104, Pěnčín u Liberce	482 345 457

Seznam autorizovaných prodejců

STIHL®

VIKING®

KRALOVÉHRADECKÝ KRAJ

Černilov	KERHART – Černilov 50	605 230 550
Červený Kostelec	BRODWEY – Jiráskova 242	498 100 400
Hradec Králové	MERKURIA - ARTES – Severní 971	495 406 869
Jičín	AGROKOMERZ – Jiráskova 86	493 532 797
Rychnov n. Kněžnou	ALFA RK – Pod Budínem 1221	602 473 334
Sobotka	HUDEK PETR – Tyršova 314	493 571 443
Trutnov	VYDRA – Bojiště 14	777 813 797

PARDUBICKÝ KRAJ

Hlinsko	KINSKÝ ŽDĚR – Poděbradovo nám. 283	469 319 090
Chrudim	MERCIA – Dašická 146	469 626 118
Lanškroun	ZAHRADNÍ A LESNÍ TECHNIKA – Dobrovského 37	775 588 865
Litomyšl	S&E SOLUTIONS – Na Lánech 105	774 816 704
Moravská Třebová	RALEDO – J.K.Tyla 109	461 312 546
Pardubice	MIROSLAV PRUŠEK – Na Spravedlnosti 1533	466 635 061
Sebranice	SKH SEBRANICE – Sebranice 359	605 929 961
Svitavy	RALEDO – Bezručova 7	461 532 552
Vysoké Mýto	ZAHRADNÍ TECHNIKA DĚD – Husova 173	465 422 524
Žamberk	LIPENSKÝ S.R.O. – Albertova 371	465 612 485

KRAJ VYSOČINA

Brtnice	START – nám. Svobody 254	567 216 388
Bystřice n. P.	PAVERO – Zahradní 13	734 254 855
Havlíčkův Brod	PC PROFI PETR CULEK – Husova 3832	603 473 954
Humpolec	PIPEK – Nerudova 175	565 532 406
Jaroměřice n. R.	SVOBODOVÁ – nám. Míru 24	568 441 232
Jihlava	JIRÍ KOSTKA – Brněnská 65b	567 307 030
	MARREKO – Romana Havelky 2	567 220 595
Měřín	PAVEL BARTUŠEK – Nová Zhoř 9	566 544 451
Pacov	PROFI - HOBBY – Žižkova 1051	565 444 888
Pelhřimov	MARTIN NOVOTNÝ – Rynárec 169	565 382 366
Světlá n. Sázavou	FOREST - SERVIS – Zámecká 7	569 452 143
Třebíč	B TECHNIK – Viktorinova 431	568 820 755
Velká Bíteš	VRÁBELOVÁ – Růžová 146	562 401 103
Velké Meziříčí	PAVEL BARTUŠEK – Třebíčská 1145	739 096 366
Žďár n. Sázavou	KINSKÝ ŽDĚR – Bezručova 4	566 628 861

OLOMOUCKÝ KRAJ

Česká Ves	MOTO - SERVIS - LUKEŠ – Jánského 59	584 428 095
Hranice	ŠOBORA – tř. 1. máje 2074	581 604 962
Konice	MICHAL DLOUHÝ – Smetanova 53	722 744 267
Litovel	VLADISLAV VOŘÍŠEK – Přičná 1270	585 343 565
Olomouc	ŠINDELKA A SYN – Dolní Novosadská 33	585 433 240
	ŠINDELKA A SYN – Hodolanská ul. naproti škole	585 311 549
Plumlov	PROFI - KAREL OTRUBA – Tyršovo nám. 346	582 393 425
Prostějov	INTERFORST CZ – Brněnská 69	588 207 240
Přerov	ŠINDELKA A SYN – Čechova 2	581 210 185
Ruda n. Moravou	HOFSCHNEIDEROVÁ – Hraběnovo 180	583 236 264
Šternberk	OŠTÁDAL – U Horní brány 1	585 013 259
	RŮŽIČKA – Lesní 18	585 013 840
Tršice	ŠINDELKA A SYN – Tršice - Hostkovice 29	585 957 001
Zábřeh	JAROMÍR KREJČÍ – ČSA 24a	775 588 866

JIHOMORAVSKÝ KRAJ

Adamov	ŠLP KŘTINY – Nádražní 374	516 446 112
Blansko	ROMAN BOČEK – Dolní Lhota 137	516 418 555
Brno	A-GREEN – Dukelská třída 105	773 997 557
	ALFATEK – Lužná 3a, Brno-Komárov	722 101 808
	GARDEN STUDIO – U Zoologické zahrady 2	546 222 990
	HANOL – Jihlavská 7	547 241 329
	ŽELEZÁŘSTVÍ OLDŘICH BARTÁK, S.R.O. – Tábořská 4356/224 Brno	548 425 824
Břeclav	AGRICO - AGROHOME S.R.O. – Lidická 36	519 323 940
Bučovice	BELKO MIROSLAV - MOTOBEL – nám. Vítězství 426	731 921 770
Česká u Brna	UHER – Česká u Brna 118	541 232 096
Dobšice	JAROSLAV HOLEŠ – Topolová 151	608 456 940
Hodonín	AGRICO VLADIMÍR MELICHAR – Brněnská 4285/1A, areál Malá kasárna	518 342 687
Ivančice	HLAVÁČ – U hřiště 1517, Ivančice-Alexovice	739 170 814
Kyjev	ZA & ZA – Mezi Mlaty 491	518 615 112
Letovice	RADEK DVOŘÁČEK – Kladoruby 24	775 652 287
Mikulov	PETRA PIVODOVÁ – Pavlovská 550/54	606 680 306
Miroslav	JIRÍ HALÁŠEK – Husova 1182	515 333 067
Olešnice	VIKTOR ŠAFAŘÍK – Lhota u Olešnice 8	516 463 131
Strážnice	SEAL STRÁZNICE – Zámek 674	518 333 033
Střelice u Brna	VALÁŠEK – nám. Svobody 112	547 239 324
Tišnov	ELEKTRO HOBBY ZAHRADA – Jungmannova 85	549 410 931
Velké Pavlovice	MODROHORSKÉ HUMNO – V sadech 656/1	601 201 201
Vojkovice	BOVA – Hlavní 15	547 231 244
Výškov	DOLEŽEL PETR – Pístovice 29	517 353 024

ZLÍNSKÝ KRAJ

Bystřice p. H.	ŠAFRÁNEK VILÉM – Lipnická 253	604 733 092
Kroměříž	PROFI LES SERVIS – Drahlov 6	602 825 112
	BETAMO PROFESIONAL – Hulínská 2065	573 339 332
Lukov	LEOPOLD JANSKÝ – Bělovodská 421	577 911 531
Otrokovice	ALGAZ – Napajedelská 143	774 968 744
Rožnov p. R.	BRONISLAV JANÍK – Tylovice 1828	606 806 021
Staré Město	NÁRADÍ ŘÍHA – náměstí Hrdinů 9	572 540 393
Uherský Brod	PAVEL FOJTÁCH – Pasáž Neradice 2324	605 853 516
Valašské Klobouky	FRANTIŠEK ŠIMŠÁLEK – Brumovská 704	577 310 260
Vizovice	JAROSLAV STRAKA – Palackého nám. 357	577 452 563
Vsetín	POLÁČEK P+M – Václavkova 908	571 414 315
	POLÁČEK P+M – Průmyslová zóna-Bohrky 2149	571 410 600
Zlín	PATRICK – Kvítková 248	577 211 206

MORAVSKOSLEZSKÝ KRAJ

Bruntál	MARKÉTA SLAMĚNÍKOVÁ – Malá Morávka 213	554 273 209
Čeladná	JOSEF SZKANDERA – Čeladná 710/11	558 684 720
Frýdek-Místek	NEJMARKET S.R.O. – Příborská 1000	558 645 969
Fulnek	JAROMÍR JAKUBÍK – Nádražní 387	604 711 818
Hlučín	VLADIMÍR CHLEBIŠ – Hrnčířská 14	595 042 402
Hradec n. Moravicí	HOLUBEK – Opavská 711	553 784 383
Jablunkov	BOHUSLAV SIKORA – Návsí 971	724 253 495
Kopřivnice	AGROCAR – Česká 685	556 802 752
Krnov	CHOVANEC – 9. května 502	603 995 698
Nový Jičín	NEJMARKET S.R.O. – Malostranská 40, Šenov u Nového Jičína	606 610 000
Ostrava	PARKSERVIS MAREŠ – Na Honech 16, Hrabová	602 750 676
Těrlicko	MINIAGROSERVIS – Dlouhá 313	596 423 464